Le processus de production de semences du sorgho

Le sorgho étant un aliment très nutritif, sa culture s’est développée dans
le monde entier. Cependant, sa production est affectée par les méthodes de traitement
post-récolte qui réduisent la qualité et la quantité.

Pour obtenir une récolte abondante et de bonne qualité, il est primordial
de disposer de semences de bonne qualité. Le sorgho a une forte résistance à la
sécheresse et étant une culture céréalière indispensable pour l’alimentation
animale et l’alcool, il est nécessaire de coordonner le semis de la plante mère
et de connaitre le moment de la floraison.

La production du sorgho

La gestion pendant la période de croissance comprend l’élimination des
mauvaises herbes, des semences défectueuses et la prévention des dommages
causés par les oiseaux pour que la variété hybride atteigne des normes élevées
en termes de qualité et de quantité au stade de la maturité. Veillez à ce qu’il
n’y ait pas d’autres variétés de la même famille dans la zone de production de
semences ainsi qu’à moins de 300 m de la ceinture de séparation afin d’éviter
tout mélange avec les cultures de la saison précédente au

cours des premiers
stades.

De même, il faut suivre des procédures standard pour éliminer les anomalies
et les mauvaises herbes avant la floraison et prendre des précautions contre
les oiseaux pendant la période de fructification, puis effectuer des tests sur
la teneur en eau des grains et contrôler le processus de transport pendant la
récolte.

La qualité de la récolte est déterminée par la maturité des semences, le
climat, les conditions de transport et la teneur en eau, les dommages causés
aux semences, la sécheresse et la température pendant le battage. Tenez compte
des conditions de conservation et fournissez suffisamment de semences aux
agriculteurs pour qu’ils puissent les planter la saison suivante.

Conservez une proportion de semences pour assurer des niveaux de stock sûrs
et, dans l’entrepôt, connaître la capacité de chargement des aires de séchage.
Déchargez le sorgho dans les aires de séchage tout en vérifiant ponctuellement
l’état des épis du sorgho et en prélevant des échantillons au hasard pour un
test de qualité.

En outre, déplacez la cabine de séchage jusqu’à l’installation de séchage,
raccordez les tuyaux d’aération et ventilez jusqu’à ce que toute l’humidité se

soit évaporée. Augmentez également la température et commencez le séchage, puis
vérifiez régulièrement pendant le processus de séchage. En cas de problème,
réparez immédiatement le moteur afin d'éviter tout retard dans les opérations.

Le taux d'humidité doit être inférieur à 18% pour procéder au battage et
organiser la place de la cabine, de l'entrepôt pour le séchage du sorgho et
vérifiez que les portes sont correctement ouvertes et que les courroies de
transfert sont également réglées.

En plus de ce qui précède, un lot d'épis est battu et rangé uniformément
dans l'entrepôt. Prélevez des échantillons et effectuez un test d'humidité,
chauffez-les et séchez-les jusqu'à 12 %, puis commencez le processus de triage
des grains. Placez les grains du sorgho battus à 40 degrés centigrades et le
niveau de séchage doit avoir une épaisseur inférieure à 40 cm. Effectuez les
tests de la teneur en eau le matin et l'après-midi.

Commencez le processus de sélection en réglant d'abord la machine de triage
et assurez-vous que l'équipement de dépoussiérage est prêt. Enfin, calibrez les
grands grains, les machines d'emballage et préparez les emballages ou les
cartons avant de procéder au triage.